

## MBR

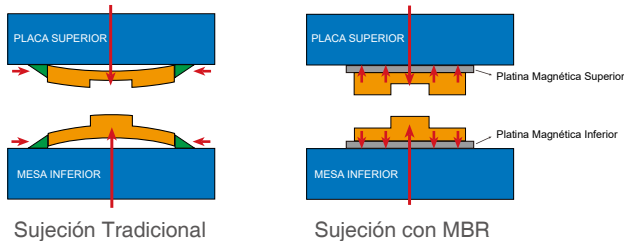
### SISTEMA DE SUJECIÓN MAGNÉTICA ELECTRO-PERMANENTE PARA CAMBIO RÁPIDO DE MOLDES O TROQUELES

#### Aplicaciones:

- Materiales Termo-estables
- Compresión de Hule
- Inyección de Aluminio
- Compresión de Compuestos
- Inyección de Hule

#### Menor desgaste del Molde o del Troquel.

Debido a que la fuerza magnética de sujeción está distribuida en toda la superficie del molde se reduce el desgaste en las superficies en contacto. Se incrementa la productividad al disminuir los tiempos muertos en el cambio de molde. Existe una mayor transferencia de calor en comparación con la sujeción con grapas que es solo perimetral.



■ Las Platinas Magnéticas se pueden solicitar con ranuras-T para permitir la instalación de rodillos elevadores.



#### Poderoso

El circuito magnético especial genera alta potencia que no deja magnetismo residual en el molde.

#### Seguro

El operador puede sujetar o liberar el molde sin necesidad de tocarlo.

La tecnología Electro-Permanente no requiere energía eléctrica durante la operación de la máquina.

Una falla repentina de energía eléctrica no modifica la fuerza de sujeción magnética.

#### Ahorro en Horas-Hombre

Un solo operador puede sujetar o liberar el molde en segundos sin la necesidad de tocarlo.

#### Rápido

Al cambiar el molde en unos cuantos minutos, se minimiza el tiempo de paro y se maximiza el tiempo de producción.

#### Características principales

- Cambio rápido de moldes y troqueles.
- Flexibilidad para adecuar moldes o troqueles de cualquier medida.
- Interfase universal con la máquina.
- Temperatura de operación hasta 250°C/482°F
- Opción de fabricación con sistema interno de calentamiento.

#### Flexible

Moldes de cualesquier medidas y pesos pueden sujetarse fácilmente a las platinas de la máquina en unos segundos sin ninguna modificación.

#### Confiable

Sin partes móviles. Construido en un marco sólido y superficie metálica = larga vida libre de mantenimiento.



## MBR

### SISTEMA DE SUJECIÓN MAGNÉTICA ELECTRO-PERMANENTE PARA CAMBIO RÁPIDO DE MOLDES O TROQUELES

#### Puntos de Seguridad

- **SENSOR DE TEMPERATURA**  
Con la opción de integrar el Sensor de Temperatura al sistema de Paro de Emergencia.
- **LLave de Seguridad**  
Se incluye una LLave de Seguridad en cada panel de control. Sin la LLave el sistema no opera.
- **MSD (Magnetic Saturation Detection)**  
**Sensor de Saturación Magnética**  
Monitorea la calidad magnética en el molde. Confirma la separación mínima entre el molde y la platina magnética, como un factor redundante y por separado de seguridad al combinarse con el Sensor de Proximidad.
- **CSS (Current Sensing System)**  
**Sensor del Sistema de Sensibilidad de Corriente.**  
El indicador del sensor CSS verifica el paso de la corriente, del circuito principal hacia la platina magnética.
- **SENSOR DE PROXIMIDAD**  
Se coloca un Sensor de Proximidad por inducción en un área "neutra", de forma que detecta la presencia del molde y así permitir que se active el ciclo de magnetización.  
El límite del valor de 0.2 mm (0.007 pulg.) previene la magnetización si no hay contacto, otorgando seguridad al operador.  
En caso de una separación mayor del molde, el sensor inmediatamente detiene el funcionamiento de la prensa, protegiendo de forma absoluta al operador.
- **SENSOR BDC (Bottom Dead Center).**  
El Sensor de Punto Muerto Inferior bloquea la desmagnetización de las platinas si la máquina no se encuentra en su Punto Muerto Inferior.
- **MODO DE CAMBIO DE MOLDE.**  
Únicamente se activa cuando está en Modo de Cambio de Molde o de Cambio de Troquel.

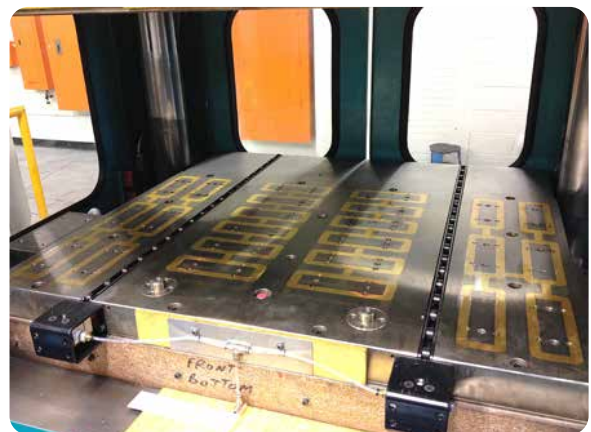
#### De Fácil Instalación

Se requieren solo unos cuantos pernos para fijar las Platinas Magnéticas a las placas de la prensa. La interface con la máquina cumple con estándares internacionales de seguridad EUROMAP / SPI / JIS.

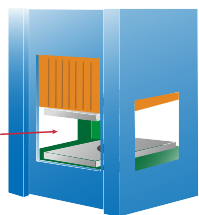
#### Sin Modificaciones Adicionales

El Sistema MBR puede sujetar moldes o troqueles de cualquier tamaño o forma. El Sistema MBR elimina costos al disminuir tiempo de ingeniería contra otros sistemas de sujeción.

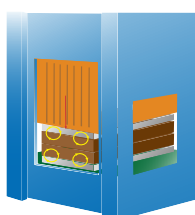
#### Aplicaciones



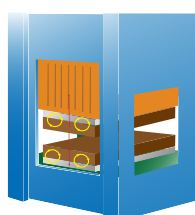
- Un solo operador y sin herramientas, puede seguir el procedimiento para sujetar el molde o troquel fácilmente y a una distancia segura.



Fácil de Instalar



Fácil y Rápido



Seguro y Uniforme